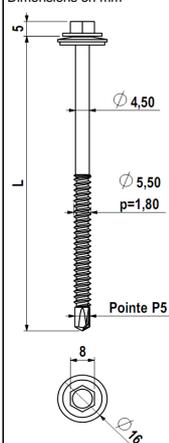


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de bardage et de couverture sur support métallique
	<b>VIS INOX P5 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm</b>	

(1) **Dénomination de la vis** : Vis INOX P5 autoperceuse 5,5xL + rondelle vulca 16(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

Douille H8  
Réf. 3808-039  
Réf. 4498-039**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle vulcanisée acier inoxydable 16 mm.
- Montage possible rondelle vulcanisée acier inoxydable 19 mm.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur de 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

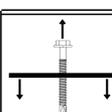
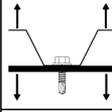
**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm<sup>2</sup> minimum.**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	5,5x26	5,5x32	5,5x39	5,5x55	5,5x75	5,5x100	5,5x130	5,5x145	
Référence seule	55025-072	55033-072	55040-072	55056-072	55076-072	55101-072	55131-072	55146-072	
Référence vulca	55026-072	55032-072	55039-072	55055-072	55075-072	55100-072	55130-072	55145-072	
Poids kg %	9	9,5	10	11	13	18	22	24	
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	11 mm	31 mm	25 mm	55 mm	70 mm	
	MAX	3 mm	10 mm	17 mm	28 mm	48 mm	73 mm	103 mm	118 mm
	Support 3 mm	5 mm	12 mm	19 mm	30 mm	50 mm	75 mm	105 mm	120 mm

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 76,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Épaisseur du support en mm.								
		1,50	2,00	2,50 S350GD	3,00	4,00	5,00			
		← Suivant le diamètre de la pointe foret →						Diamètre préperçage		
		Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m		
		Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								
	204 PV12-0602-01	343 PV11-0211-05	471 PV11-0211-04	689 PV11-0211-03	837 PV11-0211-02	1178 PV11-0211-01		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
		68	114	157	229	279	392	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
								Épaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								880	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								293	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 21 Février 2023